|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo** | **HISENSE ELECTRONICA MEXICO S.A. de C.V.** | **HMX-SGSST P-007 R01** |
| PROCEDIMIENTO PARA ANÁLISIS DE SEGURIDAD EN EL TRABAJO (EVALUACIÓN) |
| 1. **OBJETIVO**    1. Identificar y evaluar los riesgos en las estaciones de trabajo a los que están expuestos los trabajadores en HIMEX.    2. Implementar medidas para mitigar estos riesgos y prevenir la seguridad y salud de los trabajadores en sus actividades. 2. **ALCANCE**    1. El presente procedimiento aplica en todas las áreas donde existan operaciones de los trabajadores en HIMEX. 3. **REVISIÓN Y APROBACIÓN**   Este procedimiento solo podrá ser modificado por el Coordinador de Seguridad e Higiene, revisado por el Sub Gerente de SPD y Autorizado por el Director de SPD, en caso de ausencia de este último, el Sub Gerente de podrá autorizarlo.   1. **RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD**    1. **Seguridad e Higiene**       1. Realizar la identificación y evaluación de los riesgos en las estaciones de trabajo,       2. Informar los resultados a los departamentos involucrados.       3. Conservar el registro de las evaluaciones antes y después de las acciones.       4. Impulsar la ejecución de las acciones correctivas.    2. **Supervisores y Gerentes en áreas donde se realicen actividades de alto riesgo**       1. Informar a Seguridad e Higiene cualquier cambio en la operación que afecte o modifique las condiciones del área de trabajo.       2. Informar a Seguridad e Higiene de cualquier accidente / incidente que se presente en el área de trabajo.       3. Participar en las acciones correctivas que sean generadas.    3. **Ingeniería de Procesos**       1. Informar a Seguridad e Higiene cualquier modificación de lugar, maquinaria, equipo, proceso, etc.       2. Participar en las acciones correctivas que sean generadas. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo** | **HISENSE ELECTRONICA MEXICO S.A. de C.V.** | **HMX-SGSST P-007 R01** |
| PROCEDIMIENTO PARA ANÁLISIS DE SEGURIDAD EN EL TRABAJO (EVALUACIÓN) |
| * 1. **Empleados**      1. Informar a su supervisor de cualquier accidente / incidente que ocurra en el área de trabajo.      2. Aportar observaciones de las condiciones de su área de trabajo.  1. **DEFINICIONES**   **AST:** Análisis de Seguridad en el Trabajo: Es un método para identificar los riesgos potenciales relacionados con cada etapa de un trabajo y el desarrollo de soluciones que en alguna forma eliminen o controlen estos riesgos.  **RIESGO:** La correlación de la peligrosidad de uno o varios factores y la exposición de los trabajadores con la posibilidad de causar efectos adversos para su vida, integridad física o salud, o dañar al Centro de Trabajo.  **EPP:** Equipo de Protección Personal  **PE:** Ingeniería de Procesos   1. **REFERENCIAS**    * F-SGSST-008 Matriz de Análisis de Riesgos.    * Pilz Guide to Machinery Safety, plataforma virtual (Proveedor completo de seguridad en equipo y maquinaria). 2. **DESARROLLO**    1. **Identificación del total de operaciones.**       1. Seguridad e Higiene solicitara a PE, listado con todas las operaciones (rutinarias) presentes en las instalaciones de HIMEX.       2. PE enviara el listado antes mencionado.       3. Seguridad e Higiene realizara un recorrido para revisar los puestos de trabajo y comprobar que correspondan a los nombres y ubicaciones señaladas por PE.    2. **Recolección de Información**       1. Seguridad e Higiene acudirá a cada estación y utilizando el Análisis de Seguridad en el Trabajo, que considera por cada operación los riesgos identificados y los evalúa a través de 4 factores: Probabilidad de ocurrencia, Frecuencia de exposición, Grado de posible daño y Número de trabajadores expuestos al riesgo. | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo** | **HISENSE ELECTRONICA MEXICO S.A. de C.V.** | | | | **HMX-SGSST P-007 R01** |
| PROCEDIMIENTO PARA ANÁLISIS DE SEGURIDAD EN EL TRABAJO (EVALUACIÓN) | | | |
| 7.2.2 Seguridad e Higiene acudirá a las estaciones previamente identificadas y deberá identificar los pasos que realiza el trabajador durante la operación y los nombres que corresponden en el Procedimiento de operación estándar (SOP).   * 1. **Identificación y Evaluación de los Riesgo en las estaciones de trabajo.**      1. Seguridad e Higiene con la información recabada, evaluará las operaciones utilizando los criterios de Pilz Guide to Machinery Safety.      2. Seguridad e Higiene con la información recabada, evaluará las operaciones utilizando el formato Análisis de Seguridad en el Trabajo **F-SGSST-008** (Matriz de Análisis de riesgos).      3. Los resultados obtenidos serán utilizados para determinar el grado de riesgo de cada estación y las acciones recomendadas para disminuir el grado en una segunda evaluación confirmatoria de las acciones ejecutadas.   **Tabla 1. Grado de Riesgo de acuerdo al Nivel de Grado de Peligro.** | | | | | |
|  | | **NGP** | **Riesgo** |  | |
| **0-5** | Insignificante |
| **5-50** | Bajo, significante |
| **50-500** | Alto |
| **Más de 500** | Inaceptable |
| * 1. **Planeación de la evaluación de los Riesgo en las estaciones de trabajo.**      1. Cada vez que se agregue un nuevo proceso, se modifique el proceso, cambie la tecnología del proceso equipo, u ocurra un accidente de trabajo con seriedad grave se deberá realizar una evaluación de riesgos de la estación de trabajo (AST).      2. En estas evaluaciones deberá participar Seguridad e Higiene.   2. **Comunicación de Resultados y Plan de Acción.**      1. Los resultados de las evaluaciones serán comunicadas a PE y Producción, para establecer el Plan de acción, para reducir los riesgos identificados y evaluados.      2. Se pondrá principal atención en aquellas estaciones donde los grados de riesgo sean altos y muy altos. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo** | | | | **HISENSE ELECTRONICA MEXICO S.A. de C.V.** | | | **HMX-SGSST P-007 R01** | | |
| PROCEDIMIENTO PARA ANÁLISIS DE SEGURIDAD EN EL TRABAJO (EVALUACIÓN) | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **HISTORIAL DE REVISIONES** | | | | | | | |  |
| Revisión | Fecha | Descripción | | Departamento | Realizó | | Aprobado por |
| **00** | Jun 2022 | Nueva creación | | SPD | E.Equihua | | F. Gaxiola |
| **01** | Mayo 2024 | Revisión, actualización de fecha y se añaden referencias   * F-SGSST-008 Matriz de Análisis de Riesgos. * Pilz Guide to Machinery Safety, plataforma virtual (Proveedor completo de seguridad en   equipo y maquinaria). | | SPD | Sherezada Hernández | | F. Gaxiola |
|  |  |  | |  |  | |  |
|  |  |  | |  |  | |  |
|  |  |  | |  |  | |  |
|  |  |  | |  |  | |  |
|  |  |  | |  |  | |  |
|  | | | | | | | | | |